

## Т-образные угловые зажимы для линейного привода

Нержавеющая сталь

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

- Тип **A**: без уплотнений
- Тип **B**: с уплотнениями

#### Идентификационный номер

- № **4**: с 2 накидными гайками из нержавеющей стали DIN 917

Нержавеющая сталь AISI CF-8  
матовая отделка, дробеструйная обработка

Втулочный подшипник  
Пластик (ПТФЭ)

Болт с квадратным подголовком DIN 603

Нержавеющая сталь

Накидные гайки DIN 917 / Шайбы

Нержавеющая сталь

Уплотнения

- Уплотнительные прокладки  
Пластик (полиацеталь POM)

- Разделительное кольцо  
Силиконовая резина, твёрдость по Шору (40...60)A



### ИНФОРМАЦИЯ

Т-образные угловые зажимы линейного привода GN 192.15 основаны на Т-образных угловых соединительных зажимах. Предусмотренные дополнительно крепёжные отверстия используются для соединения со шпонкой линейного привода. Отверстия с обозначением **G** оснащены втулочными подшипниками.

При расположении винтов **z<sub>2</sub>** зазор отверстия направляющей  $d_1$  можно регулировать, или зажимы линейного привода можно зажать после регулировки. Тип В оснащён уплотнениями на местах расположения винтов.

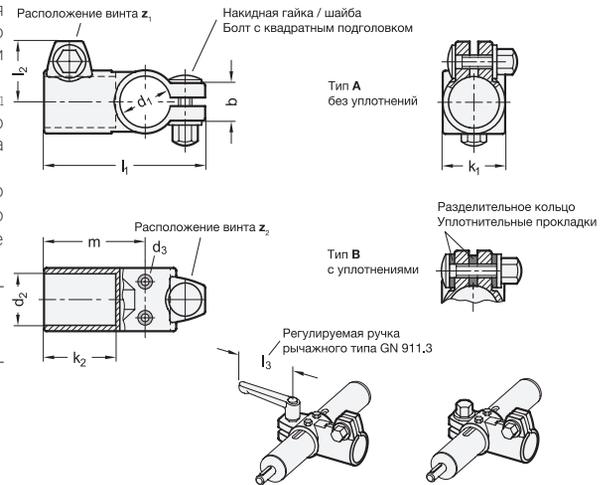
Для быстрого зажима без использования инструментов можно заменить накидные гайки на регулируемые ручки рычажного типа GN 911.3 (см. стр. 1875) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

### АКСЕССУАРИ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911.3 (см. стр. 1875)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



### GN 192.15-A

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Отверстие с втулочным подшипником	d2 Отвер- стие	d3 Установо- чные винты на шпонке	k1 Длина закимная	k2 Длина закимная	l1	l2	m	z1 Распо- ложение винта	z2 Распо- ложение винта	Рекомендуемый	Рекомендуемый	⚖
											вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z1 l3	вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z2 l3	
GN 192.15-G30-B30-A-4	G 30	B 30 22	M 4	37	42	96	35	60	M 8	M 8	63   78	63   78	320
GN 192.15-G50-B50-A-4	G 50	B 50 30	M 6	65	75	151.5	48.5	103	M 10	M 10	78   92	78   92	1023

### GN 192.15-B

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Отверстие с втулочным подшипником	d2 Отвер- стие	d3 Установо- чные винты на шпонке	k1 Длина закимная	k2 Длина закимная	l1	l2	m	z1 Распо- ложение винта	z2 Распо- ложение винта	Рекомендуемый	Рекомендуемый	⚖
											вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z1 l3	вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z2 l3	
GN 192.15-G30-B30-B-4	G 30	B 30 22	M 4	37	42	96	35	60	M 8	M 8	63   78	63   78	320
GN 192.15-G50-B50-B-4	G 50	B 50 30	M 6	65	75	151.5	48.5	103	M 10	M 10	78   92	78   92	1023